

PORTABLE AIR COMPRESSOR / COMPRESOR DE AIRE PORTÁTIL

Electric motor drive / Motor eléctrico

- V-belt drive with enclosed metal belt guard
Accionamiento por correa en V con protector de correa de metal cerrado
- Electric motors: 110 Volt, single phase, 3500 RPM, thermal O.L.
Motores eléctricos: 110 voltios, monofásico, 3500 RPM, protector térmico

Compressor Pump / Compresor Bloco

- Electric motor drive: MSL 10 MAX, 2 cylinder, cast iron construction
MSL 10 MAX, 2 cilindros, construcción en ferro fundido

2 YEARS PUMP WARRANTY

Garantía de el cabezal de 2 años

Practic Air air compressors by Schulz are convenient, versatile and ideal for a range of applications, such as painting services in general, tire pressurization and inflating objects. If you need compressed air for fast and diverse applications, PRACTIC AIR is your choice.

Los compresores Practic Air Schulz son prácticos, versátiles e ideales para una serie de aplicaciones, tales como servicios de pintura en general, calibrado de neumáticos e inflado de objetos. Pensó en aire comprimido para aplicaciones rápidas y versátiles, pensó en PRACTIC AIR.

Safety Systems / Sistemas de Seguridad

- Safety valve
Válvula de Seguridad
- Pressure switch control for electric models
Control de presostatos para modelos eléctricos
- ASME UM Coded tank (on 20 gal models)
Tanque con codificación ASME UM (en modelos de 20 gal)



220HL10X-1

224VL10X-1

MODEL MODELO	CODE CÓDIGO	Schulz Pump Cabezal Schulz	Displacement Desplazamiento		Motor				Operating Pressure Presión de Operación		Compressor Pump Unidad Compresora		ASME Tank gal	Dimensions Dimensiones LxWxH (inches)	Weight Peso lb	FAD (CFM) @Max Press
			l/min	CFM	kW	hp	V	Hz	Min.	Max.	No. Stages Nº Etapas	Nº Pistons Nº Pistones				
220HL10X-1 PRACTIC AIR 2 HP	931.8263-0	MSL10MAX	283	10	1.5	2	115	60	116 psig	145 psig	1	2-L	20	16 x 46 x 29	156	5.0
224VL10X-1 PRACTIC AIR 2 HP	931.8273-0	MSL10MAX	283	10	1.5	2	115	60	116 psig	145 psig	1	2-L	24	24 x 17 x 48	240	5.0

GAS ENGINE COMPRESSOR / COMPRESOR MOTOR A COMBUSTIÓN

Main Motor and Pump / Motor y cabezal

- V-belt drive with enclosed metal belt guard
Accionamiento por correa en V con protector de correa de metal cerrado
- Gas engines: 5.5HP, 163 CC single cylinder, 4 stroke, forced air cooled, OHV, Manual start. 1 gal fuel tank.
Motores a gas: 5.5HP, 163 CC monocilíndrico, 4 tiempos, enfriamiento por aire forzado, OHV, partida manual. Tanque de combustible de 1 gal
- 13 hp, 390 cc, single cylinder, 4 stroke, for led air cooling OHV manual and electrical start
1400 RPM sin carga, 3600 RPM máximo, tanque de combustible de 1 gal
- MSL15 MAX, 2 cylinders, cast iron construction - single stage
MSL15 MAX, 2 cilindros, construcción en hierro fundido - one etapa
- MSL30 MAX, 2 cylinders, cast iron construction - two stage
MSL30 MAX, 2 cilindros, construcción en hierro fundido - dos etapas

Safety Systems / Sistemas de Seguridad

- Safety valve
Válvula de Seguridad
- Pressure switch control for electric models
Control de presostatos para modelos eléctricos
- Unload valve for gas drives
Valvula de descarga para accionamiento a gas
- ASME UM Coded tank (on 20 gal models)
Tanque con codificación ASME UM (en modelos de 20 gal)

2 YEARS PUMP WARRANTY

Garantía de el cabezal de 2 años



1330HL30X-G

MODEL MODELO	CODE CÓDIGO	Schulz Pump Cabezal Schulz	Displacement	Max	Motor		Pump RPM	ASME Tank	Dimensions	Weight	FAD (CFM)
			Desplazamiento	WP	hp	volt					
*5.5GH8TT15X	931.8141-0	MSL15MAX	15	140	5.5	GAS - SCHULZ	1.190	2 x 4 Twin Tank	43.5x23x17.3	157	7.3
5.5GH20P15X	931.8140-0	MSL15MAX	15	140	5.5	GAS - SCHULZ	1.190	20 horiz	35.8x37.8x21.6	167	7.3
1330HL30X-G	1330HL30X-G	MSL30MAX	30	175	13	GAS - HONDA	820	30 horiz	37.8x23.0x43.01	483	21.6
1330HL30X-GS	1330HL30X-GS	MSL30MAX	30	175	13	GAS - SCHULZ	820	30 horiz	37.8x23.0x43.01	398	21.6

*With wheels / Con ruedas